

PrevisionGroup  
презентация программы  
ArchimedMP



Программный комплекс ArchimedMP входит в технологию "Устройство диагностирования фрезерного станка" и разработан в рамках государственного контракта №9411.1003702.05.011 от 23 сентября 2009 года "Создание универсального интеллектуального комплекса для механообрабатывающего оборудования с ЧПУ" в целях реализации ФЦП "Национальная технологическая база" на 2007-2011 годы.

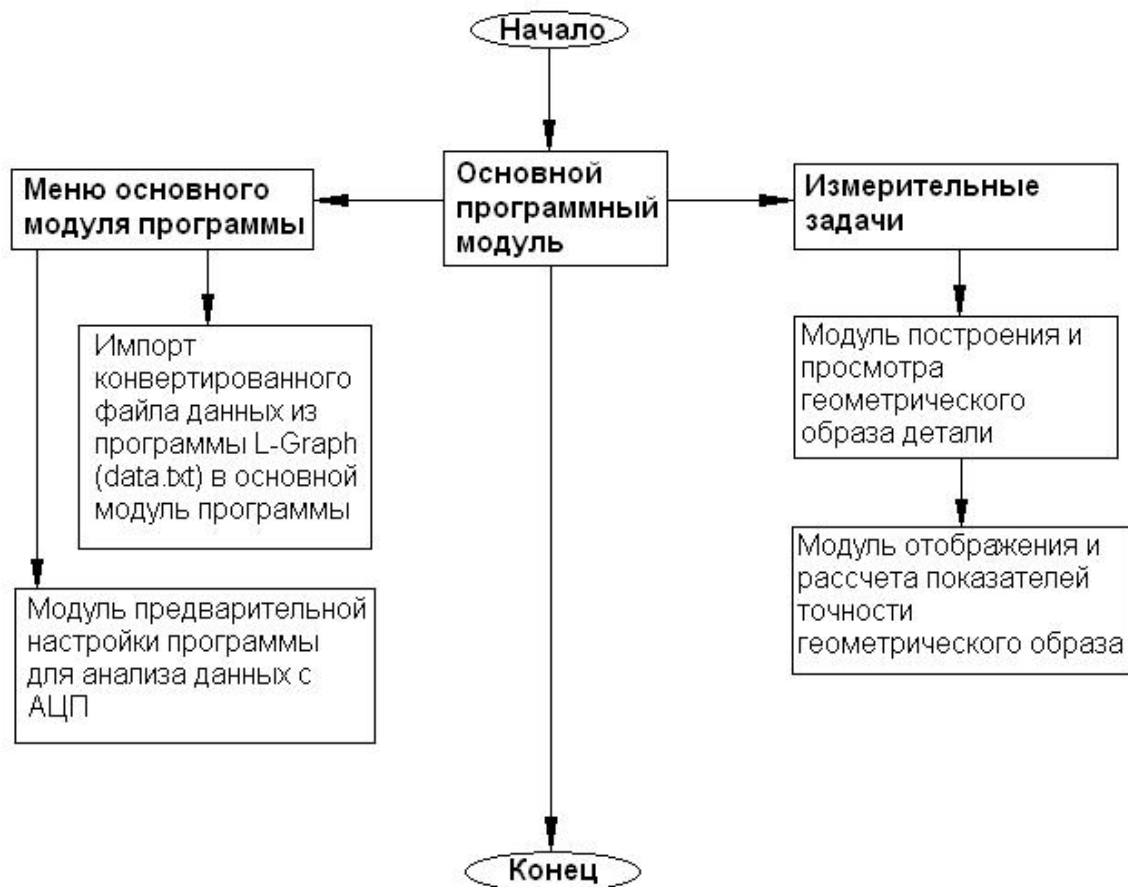
# Программный комплекс ArchimedMP

Программный комплекс ArchimedMP представляет собой интеллектуальное программно-математическое обеспечение, предназначенное для построения геометрического образа изготавливаемой поверхности, расчета показателей точности геометрического образа и построения траекторий оси шпинделя фрезерного станка

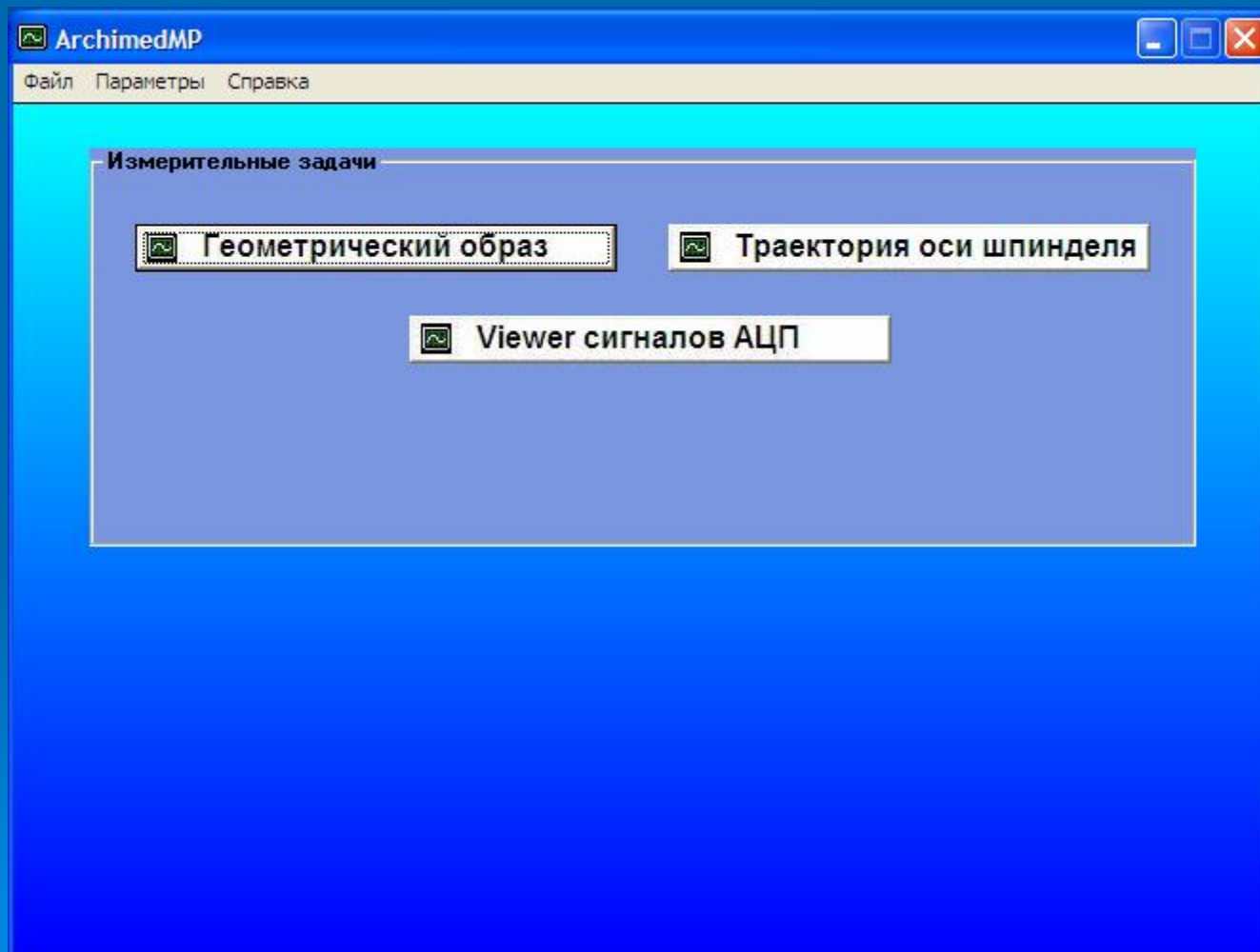
# Программный комплекс предусматривает следующие возможности

- возможность импорта файлов данных из программы *L – Graph*, поставляемой в комплектации с платой АЦП *PCI ADC L-761*
- настройку программного комплекса
- расчет и построение геометрического образа обрабатываемой в процессе фрезерования поверхности детали
- определение показателей точности геометрического образа на основе анализа сигналов, записанных в файле
- построение траекторий оси шпинделя фрезерного станка

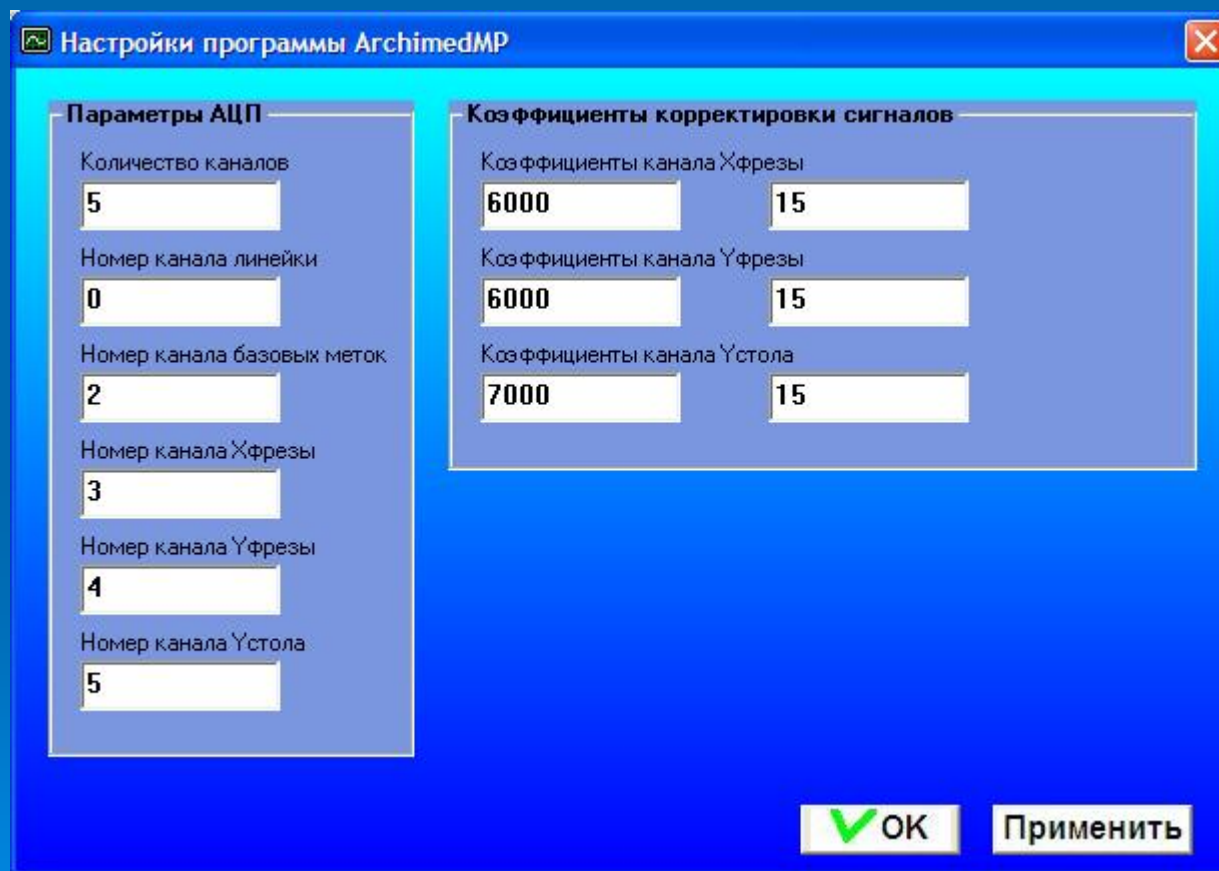
# Блок-схема программного комплекса ArchimedMP



# Интерфейс окна основного модуля программного комплекса ArchimedMP



# Интерфейс окна модуля настроек программного комплекса ArchimedMP



Настройки программы ArchimedMP

**Параметры АЦП**

Количество каналов

Номер канала линейки

Номер канала базовых меток

Номер канала Xфрезы

Номер канала Yфрезы

Номер канала Yстола

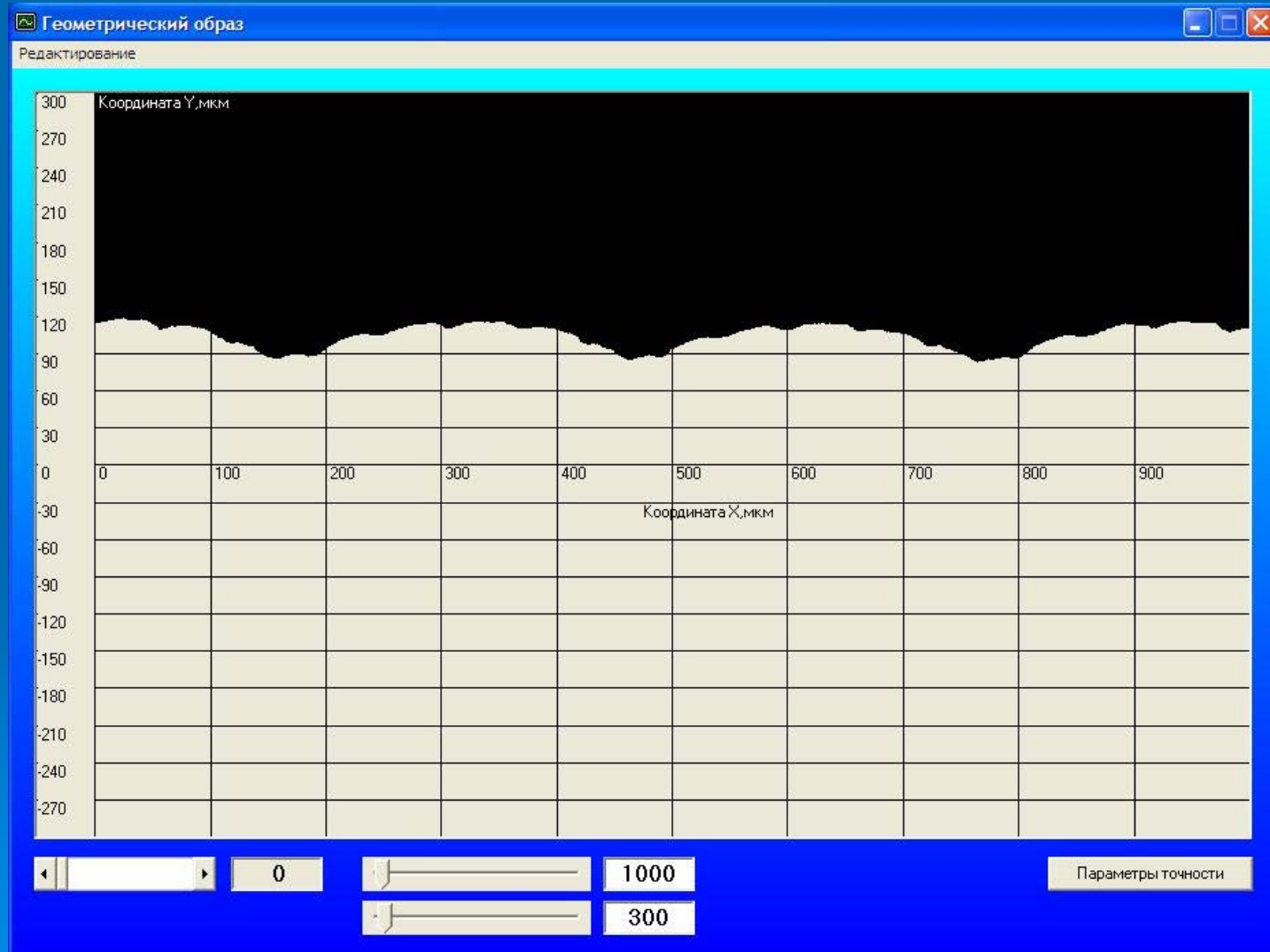
**Коэффициенты корректировки сигналов**

Коэффициенты канала Xфрезы

Коэффициенты канала Yфрезы

Коэффициенты канала Yстола

# Интерфейс окна просмотра геометрического образа детали





# Интерфейс окна просмотра показателей точности геометрического образа

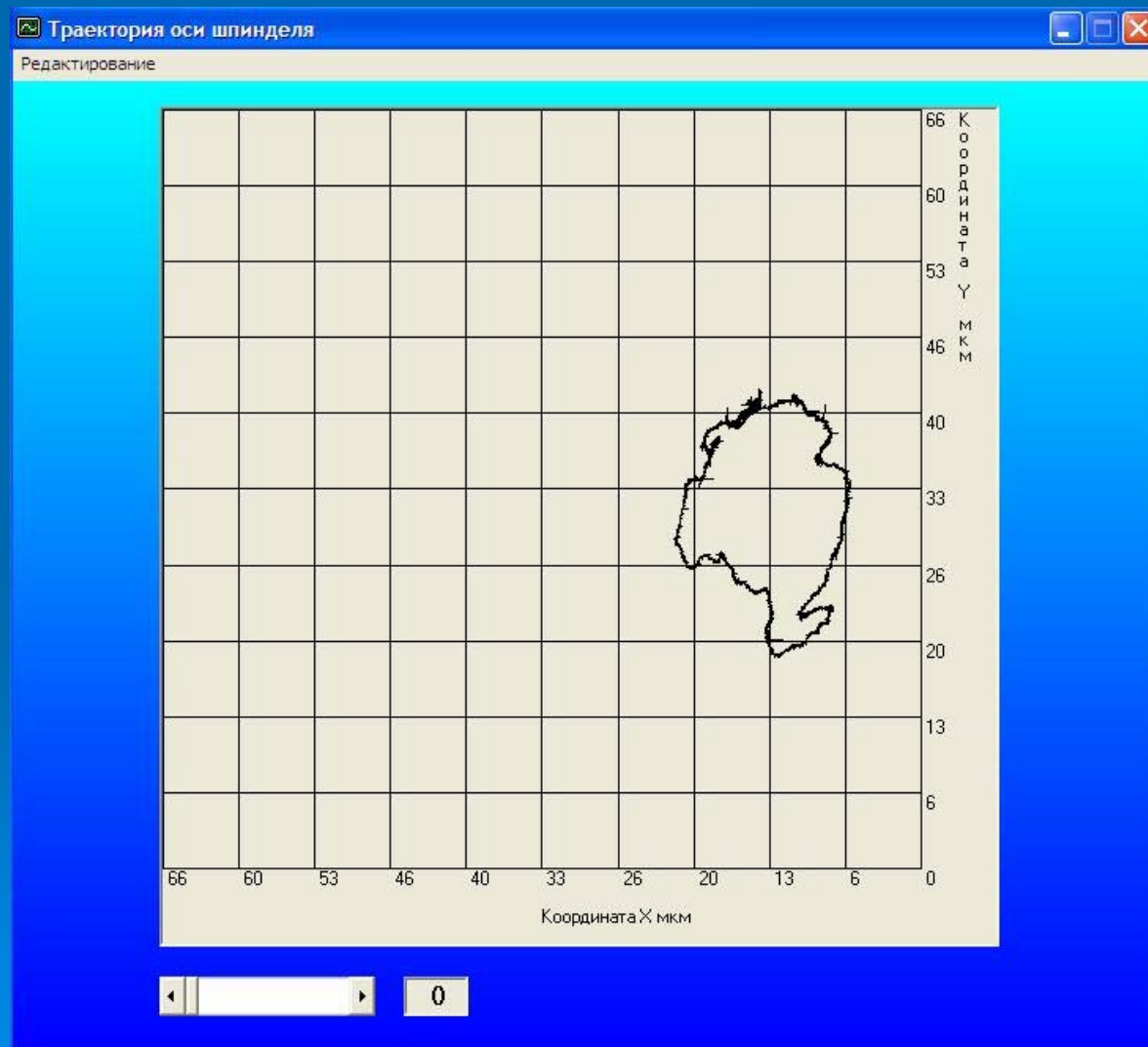
The screenshot shows a software window titled "Параметры точности" (Accuracy Parameters) with a blue border and a close button in the top right corner. The window is divided into three vertical panels, each with a title and a list of parameters with their corresponding values displayed in yellow input fields.

| Параметры шероховатости поверхности   | Параметры волнистости поверхности                | Отклонения формы поверхности                          |
|---------------------------------------|--|---|
| параметр Ra (мкм)<br><b>14</b>        | параметр Wz (мкм)<br><b>24</b>                   | Отклонение от прямолинейности Dп (мм)<br><b>0,069</b> |
| параметр Rz (мкм)<br><b>36</b>        | параметр Wmax (мкм)<br><b>28</b>                 | Нормируемый участок L (мм)<br><b>33,406</b>           |
| параметр Rmax (мкм)<br><b>36</b>      | параметр Sw (мм)<br><b>0,359</b>                 |   |
| Базовая длина L (мм)<br><b>33,406</b> | Длина участка измерения Lw (мм)<br><b>33,406</b> |   |

# ArchimedMP делает расчет следующих показателей точности

- $Ra$  – среднее арифметическое отклонение профиля
- $Rz$  – высота неровностей профиля по десяти точкам
- $L$  – базовая длина
- $Wz$  – средняя арифметическая высота волнистости
- $W_{max}$  – максимальная высота волнистости
- $L_w$  – длина участка измерения
- $\Delta l$  – отклонение от прямолинейности
- $L$  – нормируемый участок длины

# Интерфейс окна просмотра траекторий оси шпинделя



# Программа ArchimedMP

