

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 78721

### УСТРОЙСТВО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТОЧНОСТИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ

Патентообладатель(ли): *Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования Московский государственный технологический университет "СТАНКИН" (RU)*

Автор(ы): *см. на обороте*

Заявка № 2008120098

Приоритет полезной модели 22 мая 2008 г.

Зарегистрировано в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации 10 декабря 2008 г.

Срок действия патента истекает 22 мая 2018 г.

*Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности, патентам и товарным знакам*



Б.П. Симонов



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008120098/22, 22.05.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
22.05.2008

(45) Опубликовано: 10.12.2008 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

127994, Москва, Вадковский пер., За, ГОУ ВПО  
МГТУ "СТАНКИН", нач. отдела по охране и  
защите интеллектуальной собственности А.Л.  
Храмцову

(72) Автор(ы):

Юркевич Владимир Васильевич (RU),  
Климанов Михаил Михайлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Государственное образовательное учреждение  
высшего профессионального образования  
Московский государственный технологический  
университет "СТАНКИН" (RU)

(54) УСТРОЙСТВО ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ТОЧНОСТИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ

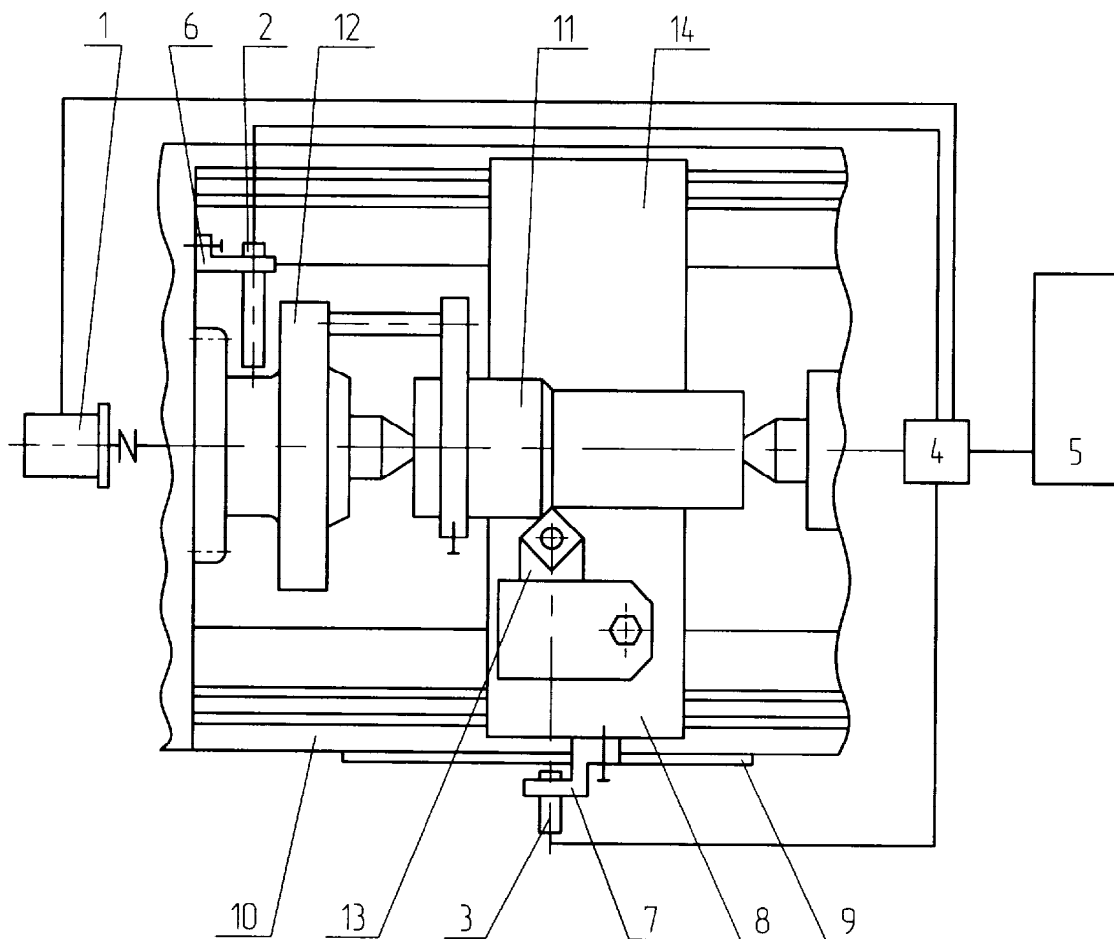
(57) Формула полезной модели

Устройство определения показателей точности при токарной обработке, содержащее бесконтактный датчик перемещения для активного контроля размеров, отличающееся тем, что бесконтактный датчик перемещения установлен на корпусе шпиндельной бабки и своим чувствительным наконечником взаимодействует с поверхностью шпинделя и передает на компьютер сигнал о перемещении шпинделя в плоскости резания, кроме того, устройство снабжено вторым бесконтактным датчиком перемещения, который закреплен на суппорте и своим чувствительным наконечником взаимодействует с прецизионной линейкой, закрепленной на станине, и передает на компьютер сигнал о перемещении резца в плоскости резания, при этом компьютер обрабатывает входящие сигналы и на их основе рассчитывает и строит геометрические образы в поперечных и продольных сечениях обрабатываемой поверхности, на основе чего компьютер рассчитывает показатели точности: отклонение от круглости, погрешность размера, овальность, отклонение профиля продольного сечения, отклонение от соосности оси, радиальное биение, отклонение от цилиндричности.

RU  
78721  
U1

RU  
78721  
U1

RU 7 8 7 2 1 U 1



RU 7 8 7 2 1 U 1